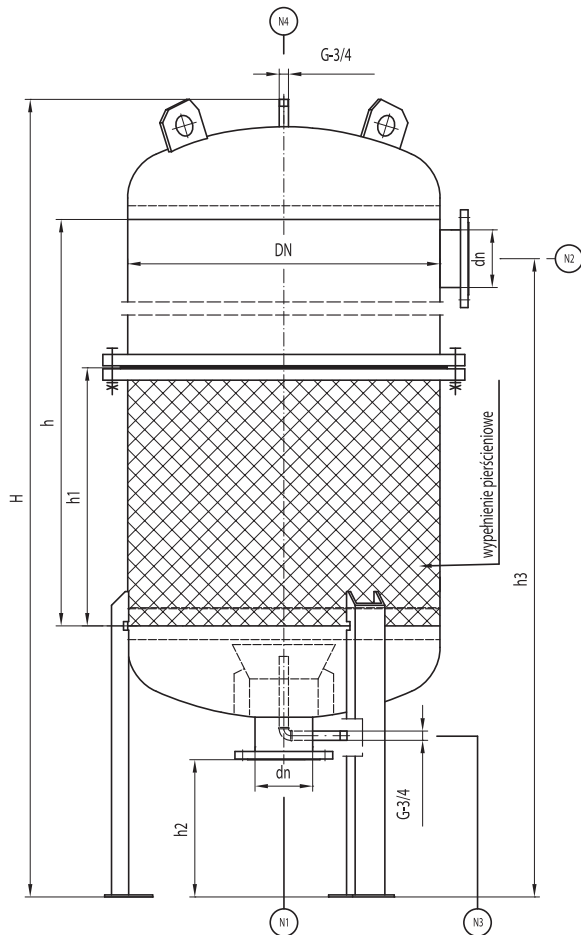
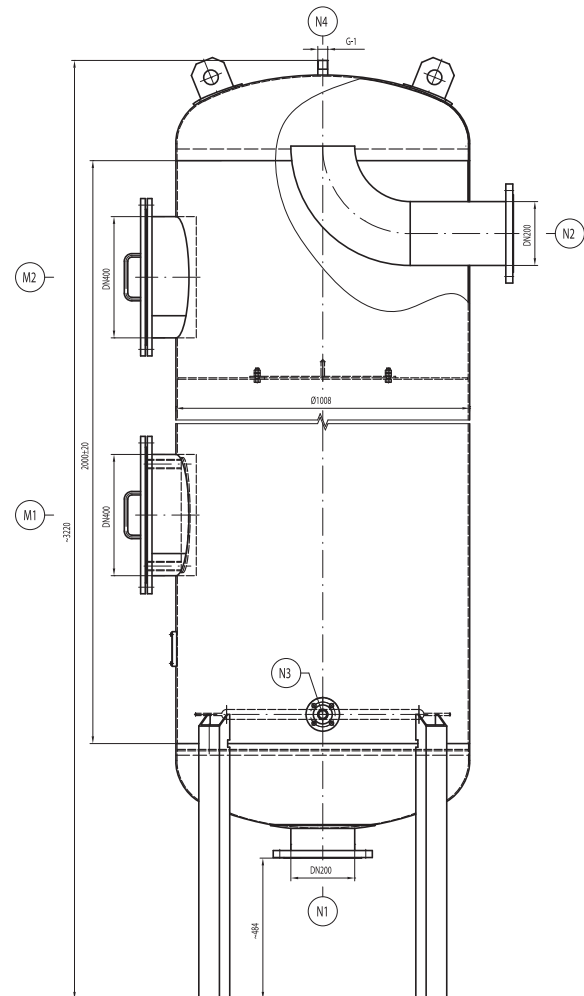


DYNAMICZNY MIESZACZ WODNO-POWIETRZNY CENTRALNY, STOJĄCY, TYP ARD 1-5

MIESZACZ ARD 1-3



MIESZACZ ARD 4-5



OPIS KRÓCÓW

N1: wlot wody surowej, **N2:** wylot wody napowietrzonej, **N3:** wlot powietrza do aeracji, **N4:** króciec zaworu odpowietrzającego, **M1, M2:** włazy rewizyjne

ZASTOSOWANIE

Dynamiczne mieszacze wodno-powietrzne centralne, stojące służą do napowietrzania wody uzdatnionej w celu ułatwienia wytrącenia związków żelaza. Mieszacze stanowią niezbędny element instalacji uzdatniania wody. Przeznaczone są do współpracy z filtrem (odżelaziaczem) lub zespołem filtrów w instalacjach wody zimnej przy maksymalnym ciśnieniu roboczym PS=6bar oraz maksymalnej temperaturze roboczej TS=20°C.

W stosunku do tradycyjnych mieszaczy kaskadowych charakteryzują się dużą wydajnością przy stosunkowo małej powierzchni zabudowy. Stosuje się je najczęściej w sytuacji ograniczonych możliwości powierzchniowych obiektu. Zastosowane połączenie kołnierzone na łaszczu umożliwia łatwą ich obsługę i eksploatację - zwłaszcza czyszczenie.

KONSTRUKCJA MIESZACZA

Wszystkie podstawowe elementy mieszacza (płaszcz, dennice, króćce, itp.) wykonane są ze stali niskowęglowych. Sita oddzielające przestrzeń mieszania wody z powietrzem od tzw. przestrzeni przetrzymania wykonane są ze stali nierdzewnej. Konstrukcja pozwala na przeprowadzenie stuprocentowej rewizji wewnętrznej dzięki połączeniu kołnierzowemu na płaszczu zbiornika. W celu uzyskania wysokiego stopnia wymieszania wody z powietrzem mieszacze dynamiczne wypełnione są pierścieniami Białeckiego (zakreskowana przestrzeń na szkicu mieszacza). Średni zalecany czas przetrzymania dla mieszaczy dynamicznych centralnych wynosi ok 20-30s.

Zbiornik jest zabezpieczony antykorozyjnie od wewnątrz farbą o nazwie handlowej „BRANTHO-KORRUX” z atestem PZH na kontakt z wodą pitną. Na dodatkowe życzenie zbiornik malowany jest zewnątrz farbą chlorokauczukową, poliwinylową lub inną - kolor do uzgodnienia. Istnieje również możliwość wykonania mieszaczy w wersji cynkowanej.

PODSTAWOWE WYMIARY MIESZACZY

Typ	Średnica nominalna DN [mm]	Pojemność V [m³]	Wysokość całkowita H [mm]	Wysokość płaszcza h [mm]	Wysokość strefy mieszania h1 [mm]	Odległość od podstawy do przyłgi kołnierza króćca "A" h2 [mm]	Odległość od podstawy do osi króćca "C" h3 [mm]	Średnica króćców przyłączeniowych dn [mm]	Orientacyjna ilość pierścieni Białeckiego [m²]	Zalecana wydajność [m³/h]	Masa [kg]
ARD 1	500	0,30	2340	1350	750	450	1900	100	0,150	25-50	195
ARD 2	600	0,52	2350	1350	750	370	1890	150	0,250	50-90	261
ARD 3	800	1,25	3060	2000	1250	380	2500	150	0,625	90-140	507
ARD 4	900	1,50	3138	2000	1250	400	2560	150	0,800	140-200	511
ARD 5	1000	1,80	3270	2000	1250	450	2600	200	1,000	200-250	801

UWAGA!

1. Na życzenie klienta urządzenia wykonywane są zestali kwasoodpornej.
2. Na mieszacze ARD posiadamy atest **PZH** na zastosowanie do wody pitnej.